



## COMUNE DI PETRIZZI

Provincia di Catanzaro

Corso Vittorio Emanuele III, 76- 88060

PEC: protocollo.petrizzi@asmepec.it- EMAIL: comune.petrizzi@libero.it- TEL: 0967 94004

AREA AMMINISTRATIVA

### AVVISO

## Carta Dedicata a te 2024

La "Carta Dedicata a te" è una misura destinata alle famiglie in stato di bisogno per l'acquisto di beni alimentari di prima necessità, di carburanti o in alternativa di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locali, promossa dal Ministero dell'Agricoltura, della Sovranità Alimentare e delle Foreste (MASAF) e realizzata in collaborazione con INPS, ANCI e Poste Italiane S.p.A.

Le graduatorie rielaborate, dopo il consolidamento da parte dei Comuni sono trasmesse a Poste Italiane per l'associazione dei codici identificativi delle carte ai rispettivi beneficiari.

**Dopo l'assegnazione dei codici da parte di Poste Italiane, le liste definitive saranno rese disponibili ai Comuni per la successiva pubblicazione sui propri siti internet e per l'invio delle comunicazioni ai beneficiari.**

**Si comunica che la lista dei beneficiari sarà pubblicata nel rispetto di quanto disposto dal *Regolamento generale per la protezione dei dati personali n. 2016/679 (GDPR)*, mediante indicazione del protocollo DSU, non appena resa disponibile dall'Inps.**

**Si precisa, inoltre, che:**

**Per i beneficiari dal 2023:**

Qualora fossero ancora in possesso della Carta Dedicata a Te, l'importo verrà accreditato sulla *Carta Dedicata a Te* di cui sono titolari. Non sarà necessario recarsi in Ufficio Postale.

Petrizzi, 06/09/2024

La Responsabile del Servizio  
Dott.ssa Anna Rita Notaro